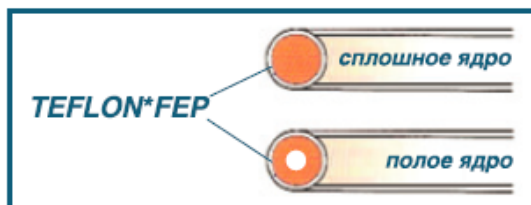


Капсулированные O-кольца с бесшовным PTFE (FEP/PFA) покрытием

Капсулированные кольца сочетают упругость и уплотняющую силу резины с химической стойкостью фторопласта. Уникальная технология впрыскивания ядра из Силикона или Витона в бесшовную фторопластовую трубку обеспечивает отсутствие зазора между ядром и покрытием. Капсулированные O-кольца обладают крайне низким коэффициентом трения (0,1-0,2), низкой газопроницаемостью, отличной устойчивостью к стиранию, температуре и химикатам.

Для стандартных статических и динамических уплотнений применяются кольца со **сплошным ядром**. **Полые силиконовые ядра** применяются для уплотнений высокого давления.



Температурный диапазон

FEP капсули

от -60°C до +205°C

Кратковременно до +260°C

PFA капсули

от -60°C до +260°C

Кратковременно до +300°C

Твердость

Твердость уплотнений по Шору в среднем:

85-90 по Шору А для сплошного силиконового ядра

90-95 по Шору А для сплошного ядра из Витон@

75-80 по Шору А для полого силиконового ядра

Основные преимущества капсулированных «O» колец

- Выдающаяся химическая стойкость;
- Широкий диапазон рабочих температур;
- Замечательные характеристики под давлением;
- Антипригарные качества / с низким коэффициентом трения;
- Высокое сопротивление деформации при сжатии;
- Высокая стерильность в применении;
- Сертификат для применения в пищевой промышленности;
- Экономически выгодное уплотнение.

Примеры применения

- Насосы и клапаны
- Реакторы
- Механические уплотнения
- Автоклавы
- Уплотнения соединений шлангов
- Газовые компрессоры
- Предохранительные клапана
- Фильтры
- Аппараты высокого давления
- Теплообменники
- Криогеника
- Трубопроводы
- Крышки
- Крышки емкостей

Материалы для капсулированных «О» колец

Капсулированные «О» кольца доступны с FEP или PFA тефлоновым покрытием. Возможности этих двух полимеров в основном похожи, кроме того, что PFA показывает лучше термостойкость при температурах выше +200°C. FEP является предпочтительным стандартом для всех решений с стабильной рабочей температурой до +205°C. Капсулированные «О» кольца стойкие к действию растворителей и химически инертные (за исключением щелочных металлов, фтора и некоторых галогенированных смесей при высоких температурах). Их эластомерная память близко резиновым «О» кольцам. FEP полимер, также, обладает крайне низким коэффициентом трения (0,1 - 0,2) и очень низкой газопроницаемостью, что делает **капсулированные кольца практически универсальными уплотнениями для использования в агрессивных средах.**

Типовые химикаты совместимые с Тефлоном@

Abietic acid	2nitro-2-methyl propanol	Naphthols
Acetic acid	n-Octadecyl alcohol	Diesel
Acetic anhydride	Diethyl carbonate	Nitric acid
Acetone	Dimethyl ether	Nitrobenzene
Acetophenone	Dimethyl formamide	Oils, animal and vegetable
Acrylic anhydride	Di-isobutyl adipate	Oleum
Alkyl methacrylate	Dimethyl hydrazine	Ozone
Ammonia, liquid	Unsymmetrical	Perchlorethylene
Ammonium chloride	Dioxane	Pentachlorobenzamide
Aniline	Ethyl acetate	Perfluoroethylene
Aqua Regia	Ethyl alcohol	Phenol
Benzoyl chloride	Ethyl ether	Phosphoric acid
Benzyl alcohol	Ethyl hexoate	Phosphorus
Benzoyl Peroxide	Ethylene bromide	Pentachloride
Borax	Ethylene glycol	Phthalic acid
Boric acid	Ferric chloride	Pinene
Ferric phosphate	Freons	Piperidine
Fluoronitrobenzene	Potassium permanganate	Polyacrylonitrile
Formaldehyde	Pyridine	Potassium acetate
Formic acid	Soap and detergents	Potassium hydroxide < 50%
Furane	Sodium Fluoride	Sodium hypochlorite
Bromine	Sodium hydroxide < 80%	Sodium peroxide
n-Butyl amine	Gasoline	Solvents, aliphatic
Butyl acetate	Hexachloroethane	Solvents, aromatic
Butyl methacrylate	Hexane	Stannous chloride
Calcium chloride	Hydrazine	Sulfur
Carbon disulfide	Hydrochloric acid	Sulfuric acid
Cetane	Hydrocyanic acid	Tetrabromoethane
Chlorine	Hydrofluoric acid concentrate	Tetrachloroethylene
Chloroacetic Acid	Hydrogen peroxide	Trichloroacetic acid
Chloroform	Isopropyl alcohol	Trichloroethylene
Chlorosulfonic acid	Isocyanates	Tricresyl phosphate
Chromic acid	Lead compounds	Triethanolamine
Cyclohexane	Magnesium chloride	Turpentine
Cyclohexanone	Mercury	Unleaded fuel
Dibutyl phthalate	Methyl ethyl ketone	Vinyl methacrylate
Dibutyl sebacate	Methacrylic acid	Water
2-Nitro-butanol	Methanol	Xylene
Nitromethane	Methyl methacrylate	Zinc chloride
Nitrogen tetroxide	Naphthalene	

